

XTOOL | F2 Ultra

Stručný průvodce



Seznam položek	01
Seznamte se s xTool F2 Ultra	02
Instalace xTool F2 Ultra	04
Použijte xTool F2 Ultra	06
Používejte příslušenství	09
Údržba	10

* Anglická verze je originální návod ověřený výrobcem.

Seznam položek



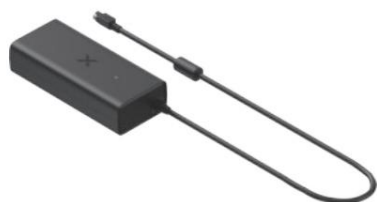
xTool F2 Ultra



Dotykový ovladač



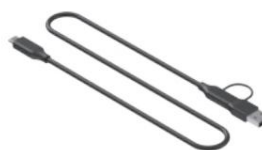
Trubka



Napájecí adaptér



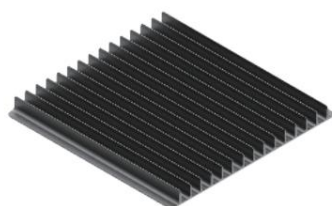
Napájecí kabel



USB kabel



Klíč



Latkový panel



Polohovací kus ve tvaru L



Hadič bez žmolků



Šroubovák



Balení materiálu



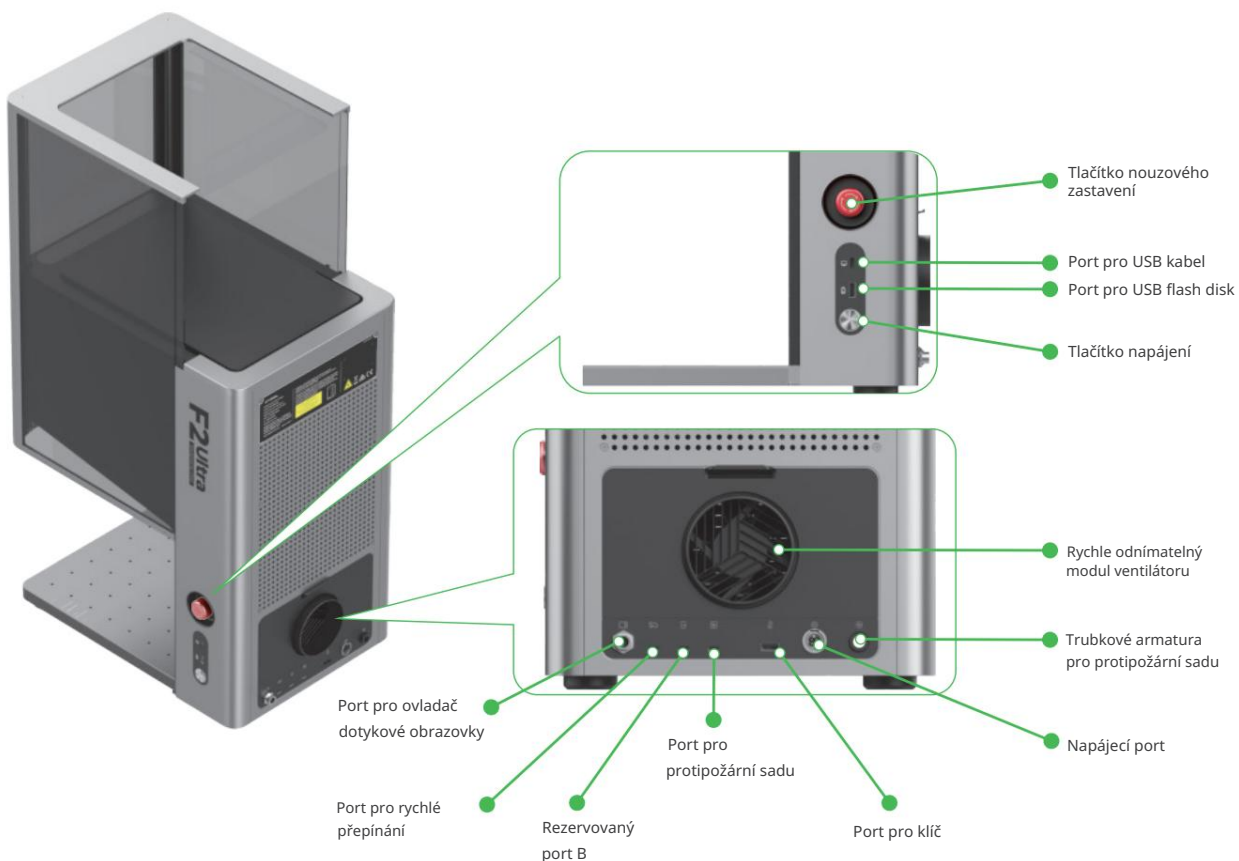
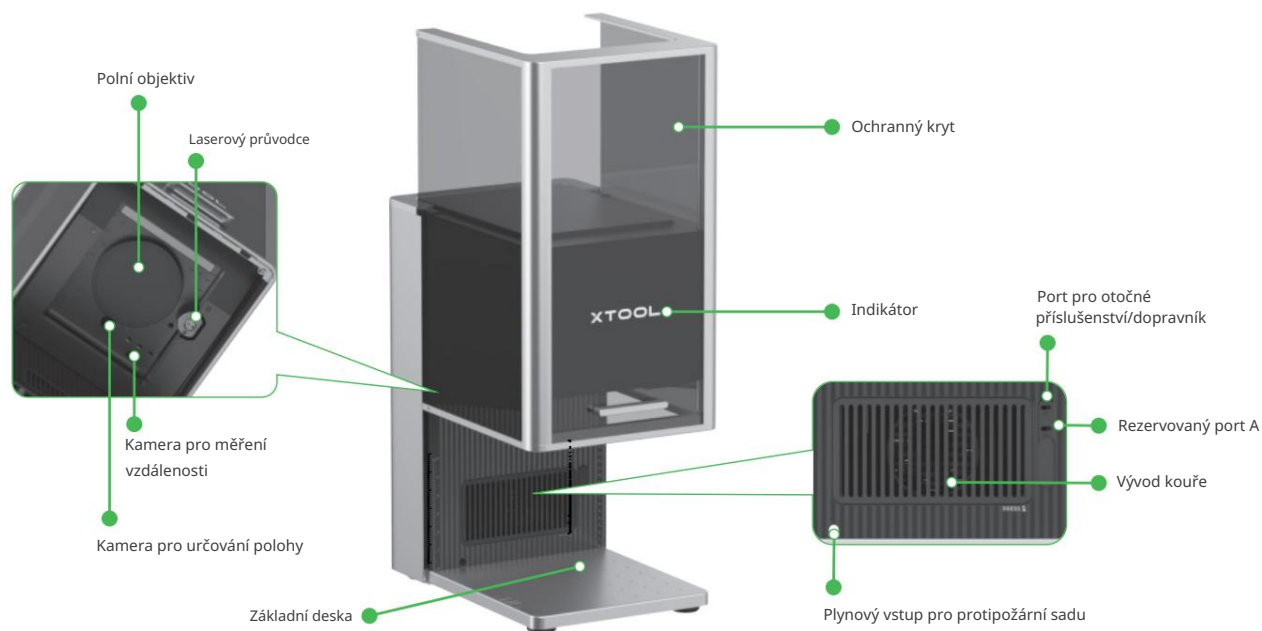
Stručný průvodce



Bezpečnostní pokyny

Seznamte se s xTool F2 Ultra

Struktura produktu

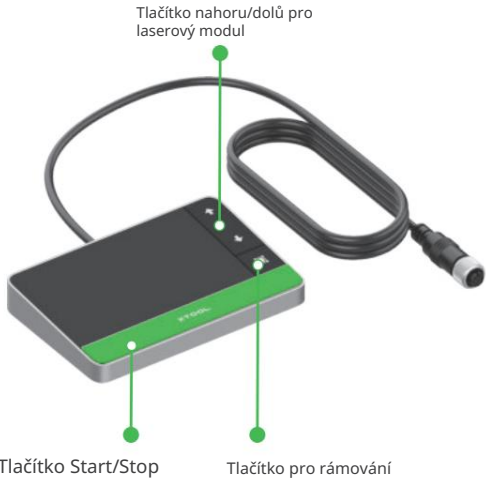


Rezervovaný port A a rezervovaný port B fungují odlišně a nelze je používat zaměnitelně.



Uchopením rukojetí můžete stroj snadno přemísťovat.

Dotykový ovladač

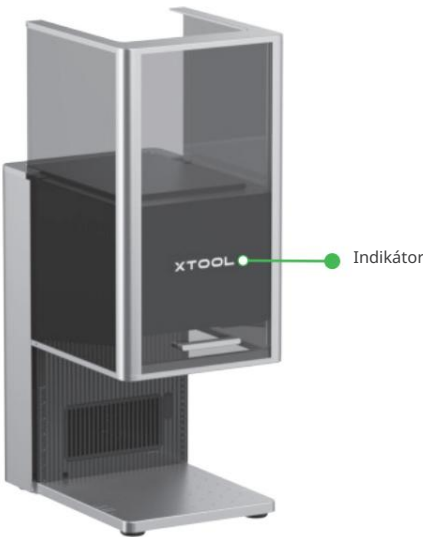


Tlačítko nahoru/dolů pro laserový modul: Zvedá nebo spouští laserový modul během ručního ostření.

Tlačítko pro rámování: Jedním stisknutím spustíte nebo zastavíte rámování.

Tlačítko Start/Stop: Jedním stisknutím spustíte nebo zastavíte zpracování materiálu; dvojitým stisknutím po sobě zopakujete poslední úlohu zpracování.

Běžné stavy stroje a zobrazení indikátorů



Stav stroje	Zobrazení indikátoru
Zapnuto	 Trvale zapnuto
Zpracování	 Pomalu bliká
Nastavení sítě / Aktualizace firmwaru	 Rychlé blikání
Spánek / Vypnuto	 Odchod

Specifikace

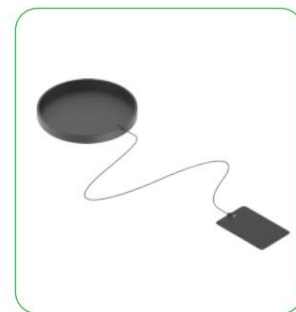
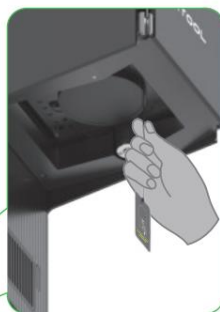
Název produktu	xTool F™ Ultra	Pracovní laser	◆◆W modrý diodový laser Infračervený MOPA laser
Velikost (Š × H × V)	mm × ◆◆◆ mm × ◆◆◆ mm	Pracovní vlnová délka laseru	Modrý laser: ◆◆◆ ± ◆◆ nm Infračervený laser: ◆◆◆◆ ± ◆ nm
Napětí	V / V	Vnitřní pracovní prostor	mm × ◆◆ mm
Režim připojení	Wi-Fi, USB, IP	Maximální rychlost zpracování	mm/s



Jednolaserový xTool F2 Ultra obsahuje pouze 60W infračervený pracovní MOPA laser. 40W modrý diodový laser není součástí jednolaserového modelu.

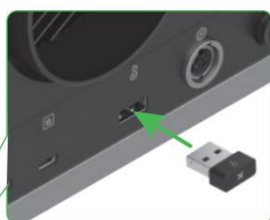
Instalace xTool F2 Ultra

■ **Stáhněte za šňůrku dolů a odpojte chránič čočky.**



Před každým použitím stroje se ujistěte, že je kryt odstraněn. Pokud stroj nebudete delší dobu používat, můžete kryt nasadit zpět, abyste zabránili zaprášení čočky.

■ **Dožte klíč.**



Klíč můžete použít buď jako klíč pro kontrolu přístupu, nebo jako dálkový zámek konektor.

Klíč pro řízení přístupu

Vyjmutí klíče může deaktivovat zpracování a související funkce stroje.

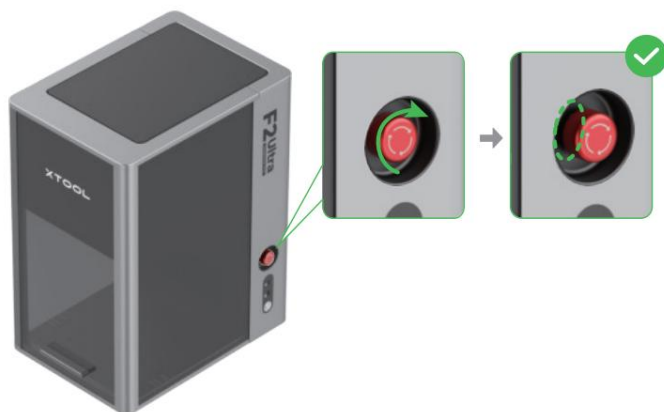
Konektor dálkového blokování

Pro podrobné pokyny naskenujte QR kód nebo klikněte na odkaz.



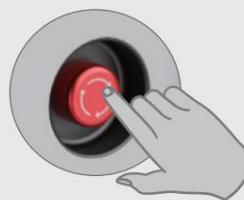
support.xtool.com/article/1367

Ujistěte se, že je tlačítko nouzového zastavení uvolněné. Pokud je stisknuté, otočte jím pro uvolnění.



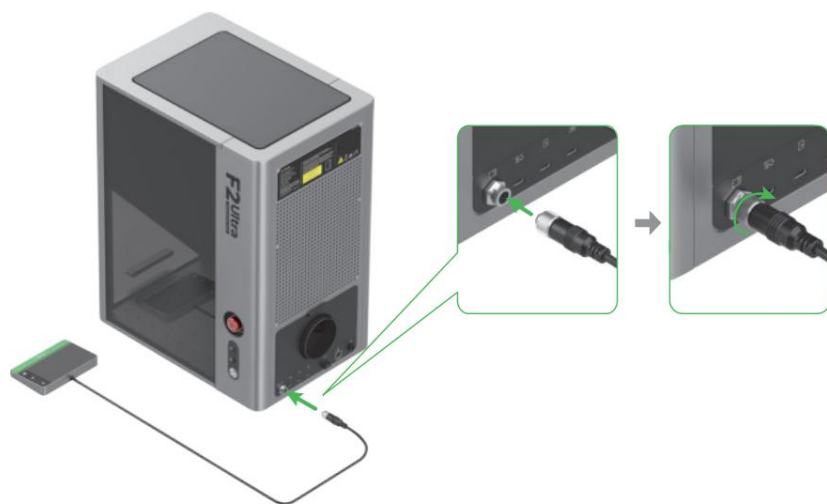
Tlačítko nouzového zastavení

V případě nouze stiskněte tlačítko nouzového zastavení, abyste stroj vypnuli.

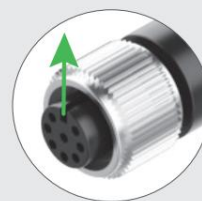


Po vyřešení nouzové situace otočte tlačítko nouzového zastavení, abyste jej uvolnili.

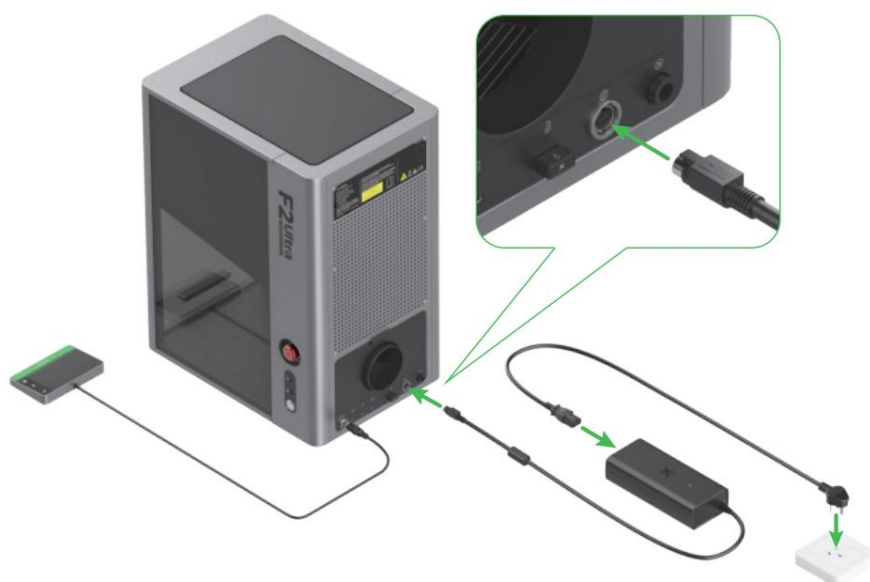
Připojte ovladač dotykové obrazovky.



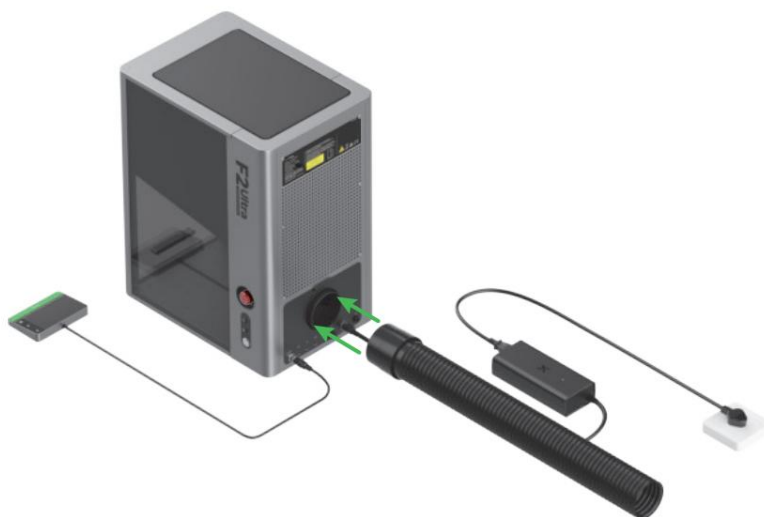
Ujistěte se, že strana s zářez směřuje nahoru.



Připojte k napájení.



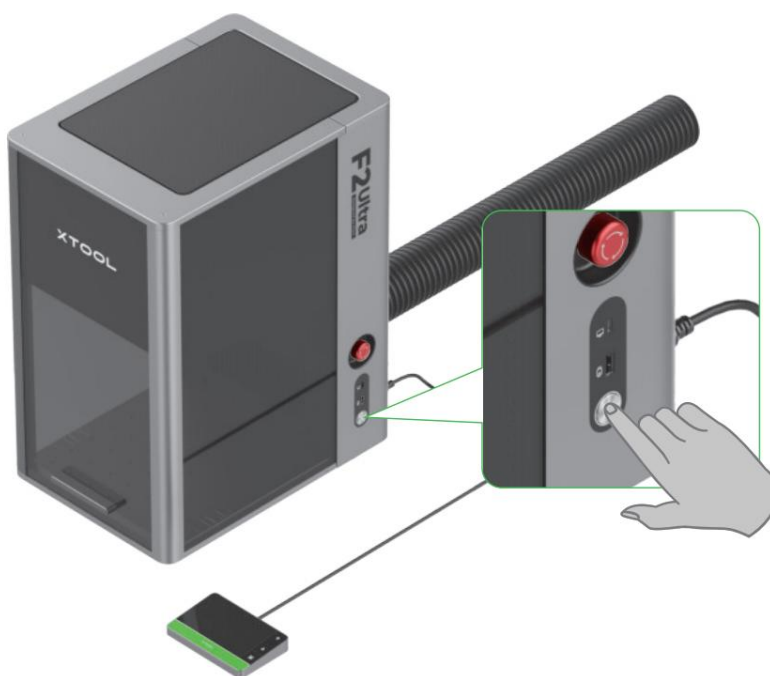
■ instalujte potrubí.



Použijte svůj xTool F2 Ultra

Zapnutí

Stisknutím tlačítka napájení zapněte xTool F2 Ultra.



Nikdy nepoužívejte tlačítko nouzového zastavení jako tlačítko napájení.

Nouzové tlačítko používejte pouze v případě nouze. Jeho použití jako tlačítka napájení k zapnutí a vypnutí stroje může vést k jeho poškození.



Nastavení jazyka

Nastavte jazyk uživatelského rozhraní dotykového ovladače.

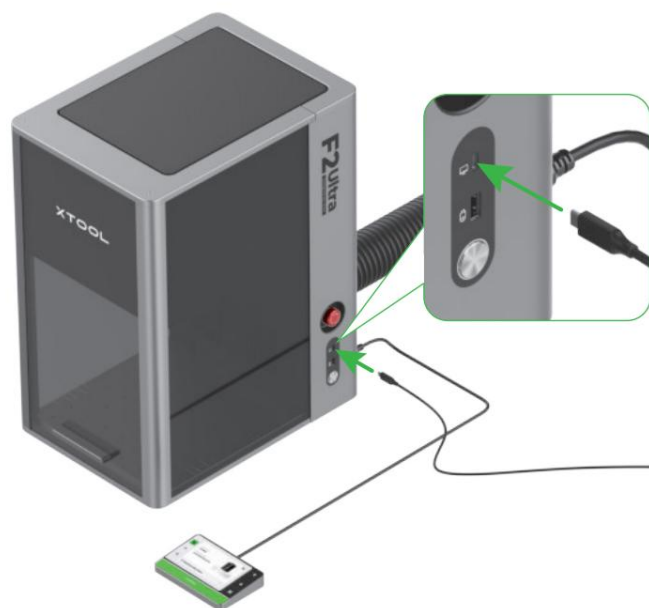


Ovládejte xTool F2 Ultra pomocí softwaru

(💡) Navštivte stránky s.xtool.com/software a stáhněte si a nainstalujte software vyvinutý společností xTool.



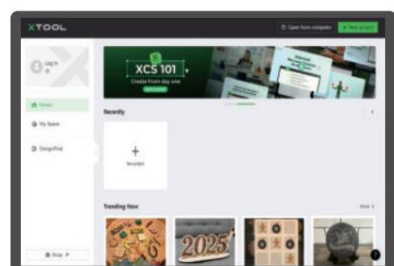
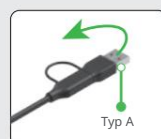
(2) Pomocí kabelu USB připojte xTool F2 Ultra k počítači a poté připojte xTool F2 Ultra v softwaru.



Druhý konec USB kabelu může

lze připojit k portu USB typu A nebo typu C.

Vyberte si mezi konektory podle svých potřeb.



Podrobnosti o tom, jak používat software xTool F2 Ultra pro zpracování materiálů, naleznete naskenováním QR kódu nebo kliknutím na odkaz.

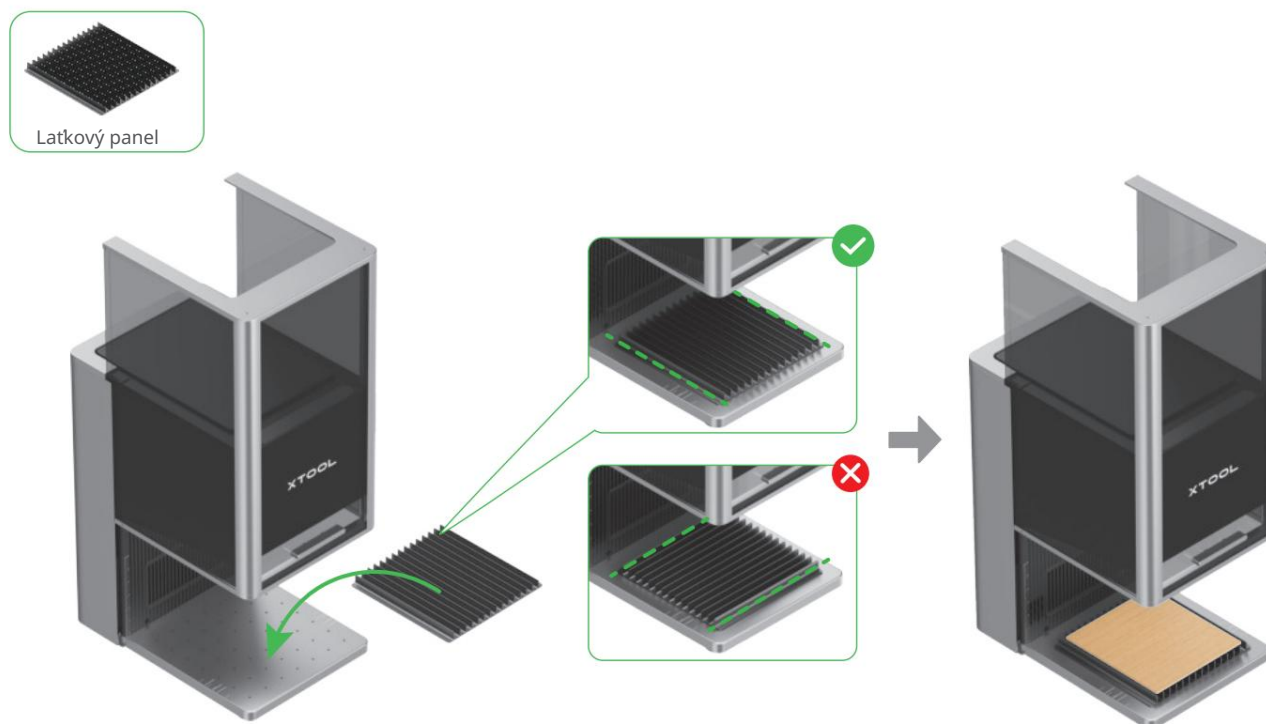


support.xtool.com/product/59

Používejte příslušenství

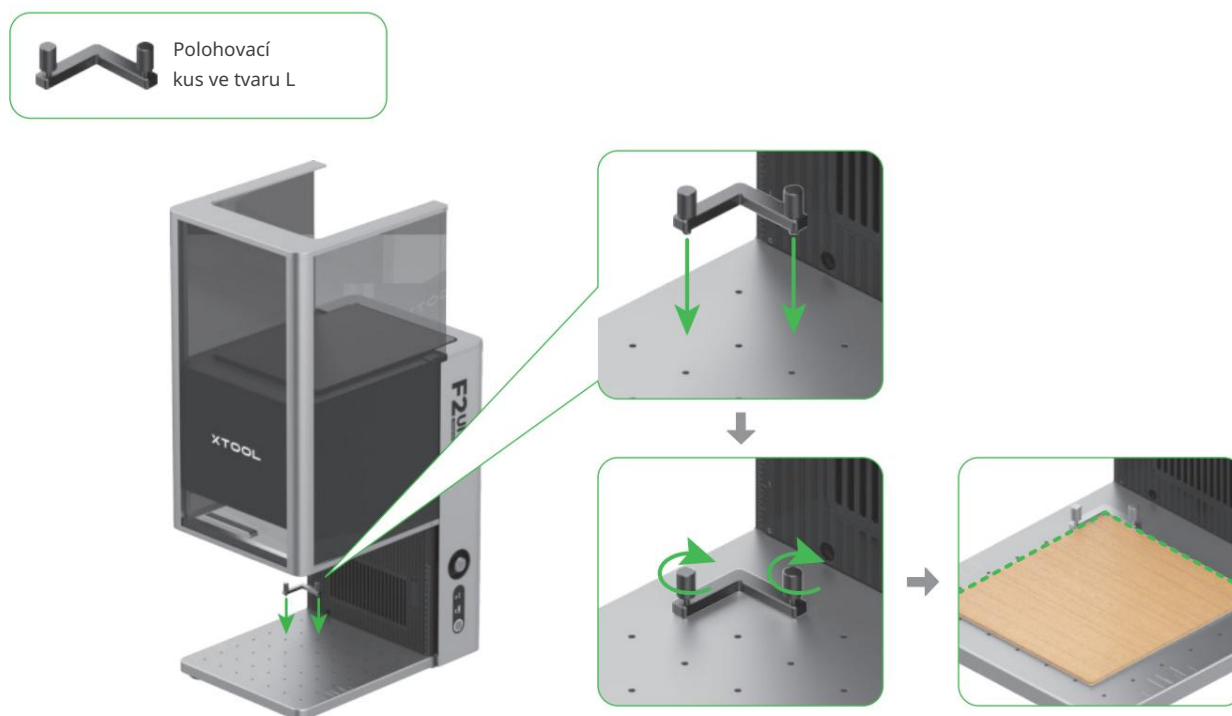
Latkový panel

Pro řezání materiálu se doporučuje použít latkový panel. Může snížit spálené plochy a ochránit základní desku během zpracování materiálu.



Polohovací kus ve tvaru L

Polohovací kus ve tvaru L můžete použít pro dávkové zpracování. Pomáhá vám umístit materiály do stejné polohy pro každý úkol zpracování.



Údržba



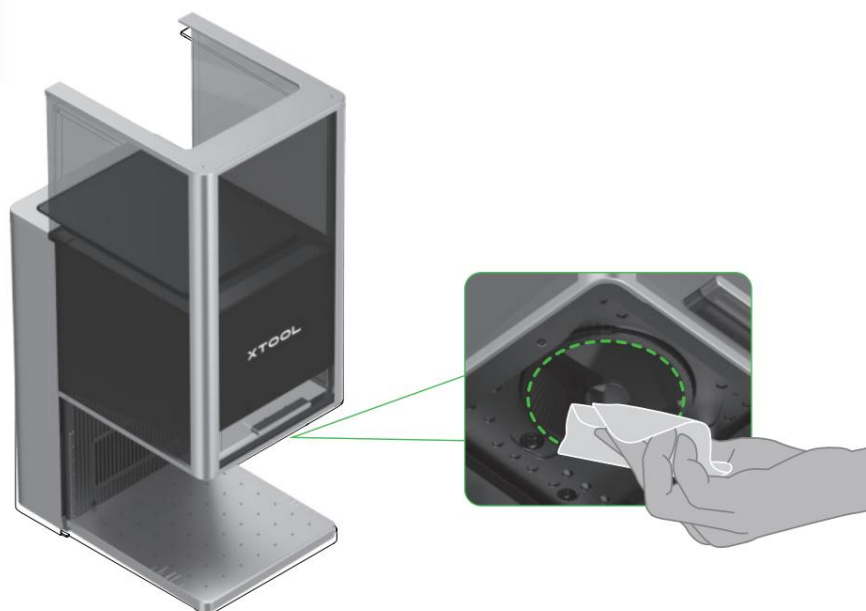
Před údržbou produktu odpojte napájení.

Vyčistěte čočku zorného pole

Pokud dojde k útlumu laserového výkonu, například když jsou gravírované vzory mělké nebo materiály nelze řezat podle očekávání, může se čočka pole znečistit. Očistěte ji hadříkem bez žmolků navlhčeným v alkoholu.



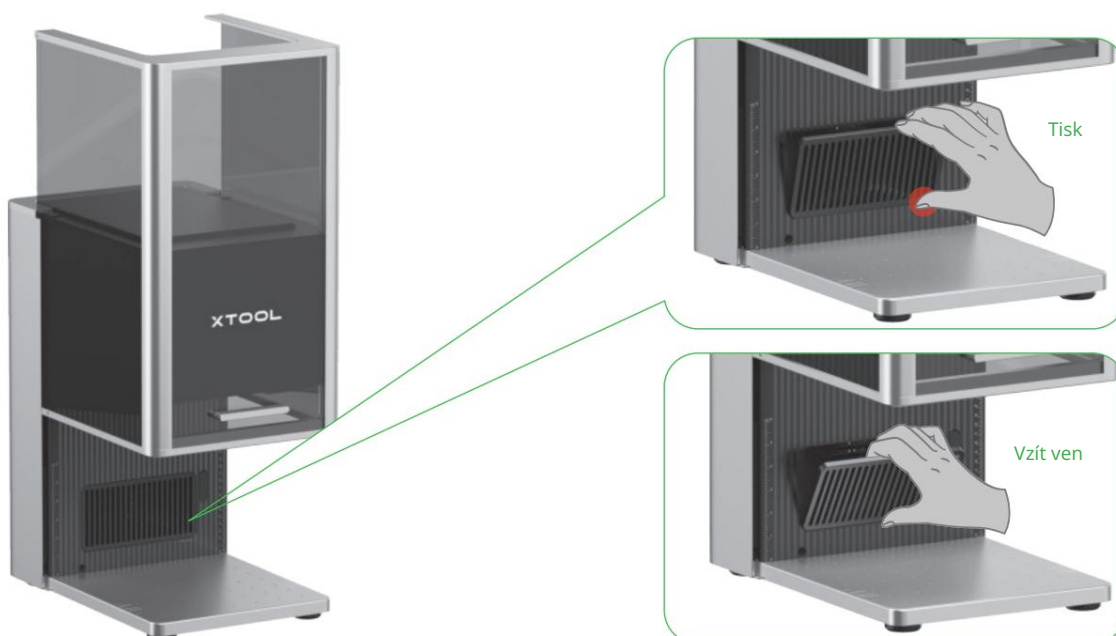
Hadřík bez žmolků



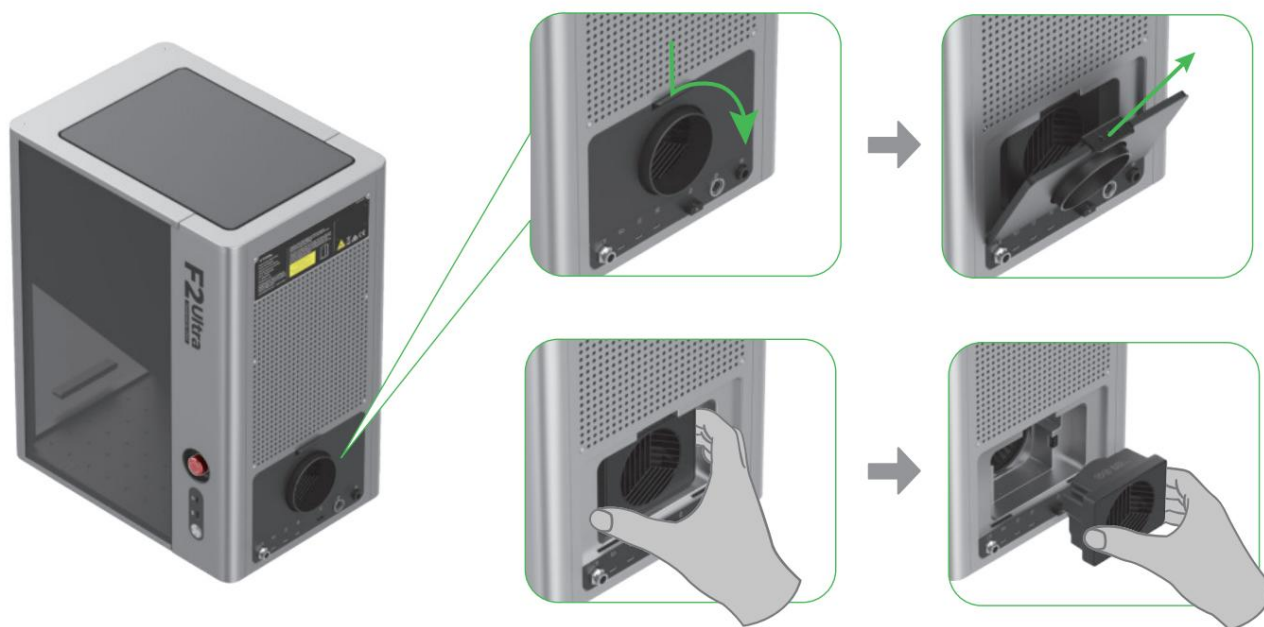
Vyčistěte modul ventilátoru

Pokud z ochranného krytu uniká kouř, může být modul ventilátoru zablokován prachem. Vyčistěte jej, aby bylo zajištěno správné odsávání kouře.

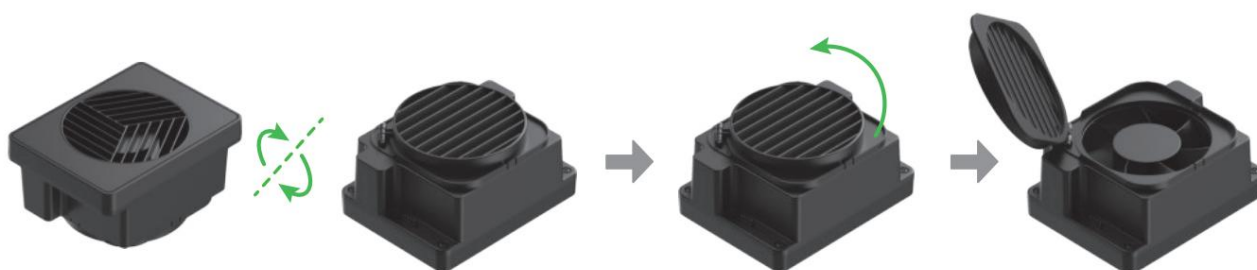
(1) Sejměte magnetický kryt ventilátoru z výstupu kouře.



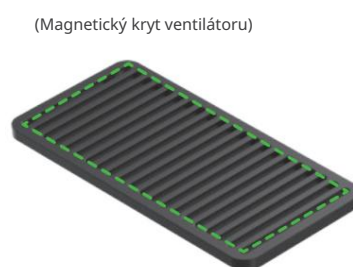
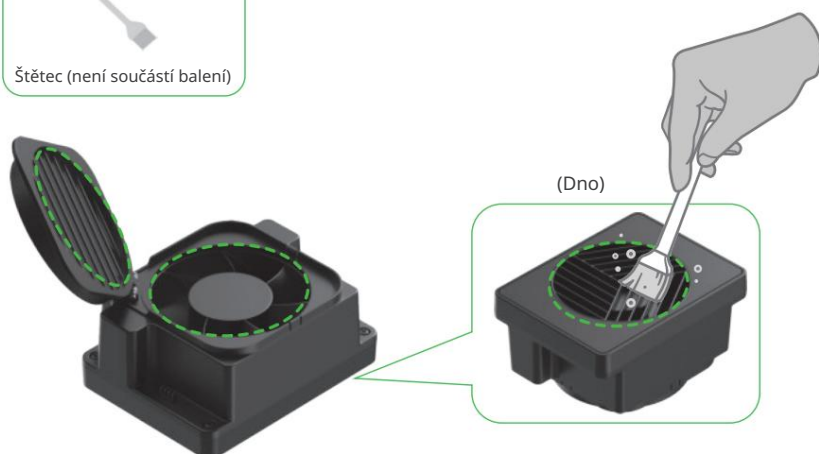
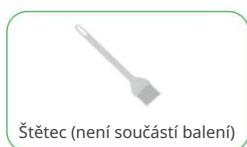
(2) Otevřete kryt a poté vyjměte modul ventilátoru.



(3) Otevřete kryt a odhalte ventilátor.



(4) K vyčištění modulu ventilátoru a magnetického krytu ventilátoru použijte kartáč nebo jiné nástroje. Poté je nainstalujte zpět do hlavní jednotky.



Neoplachujte ani neponořujte modul ventilátoru do vody, mohlo by dojít k poškození obvodu.

XTOOL